Kettentechnologie Bielefeld
Fissenewert, Gieselberg + Schomäcker
GmbH + Co.
Almestraße 4-8 33649 Bielefeld
Postfach 51 10 46 33640 Bielefeld
Telefon 0521 - 4897 - 0
Telefax 0521 - 4897 - 255
eMail: KTB-Bielefeld@t-online.de Internet: www.ktb.kette.com

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Ketten und Räder für die Zementindustrie

Chains and wheels for the cement industry

Chaînes et pignons pour l'industrie du ciment

Lieferprogramm	Delivery Program	Produits livrables
Ketten und Räder für alle Anforderungen	Chains and wheels for all applications	Chaines et pignons des plus simples aux plus sophistiqués

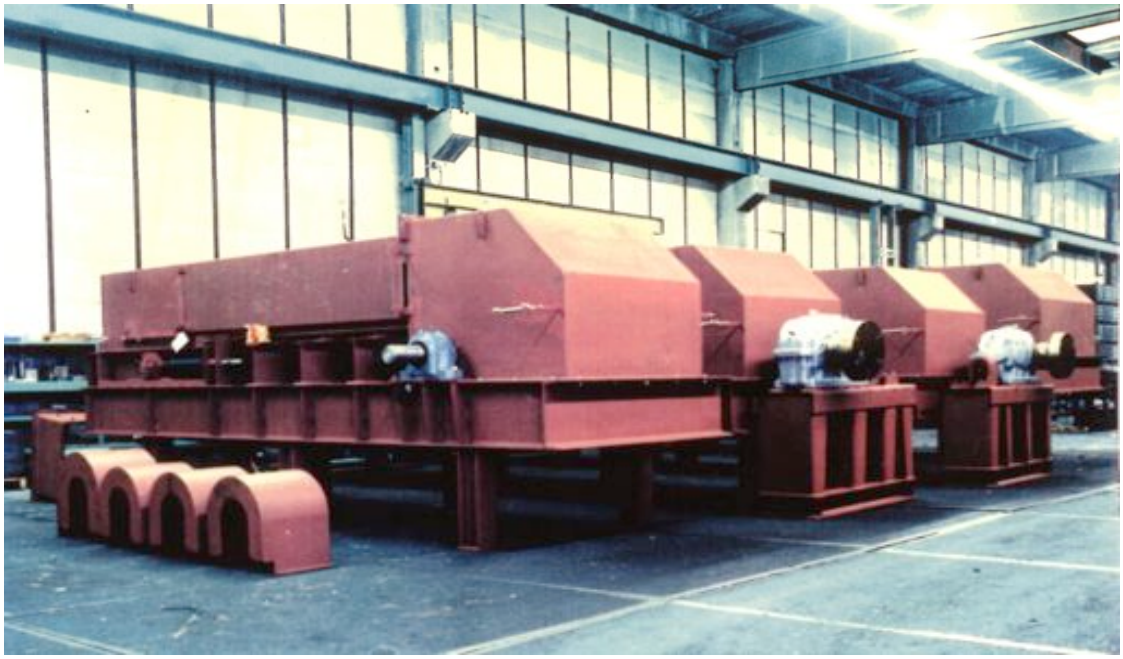
Ketten für die Zementindustrie

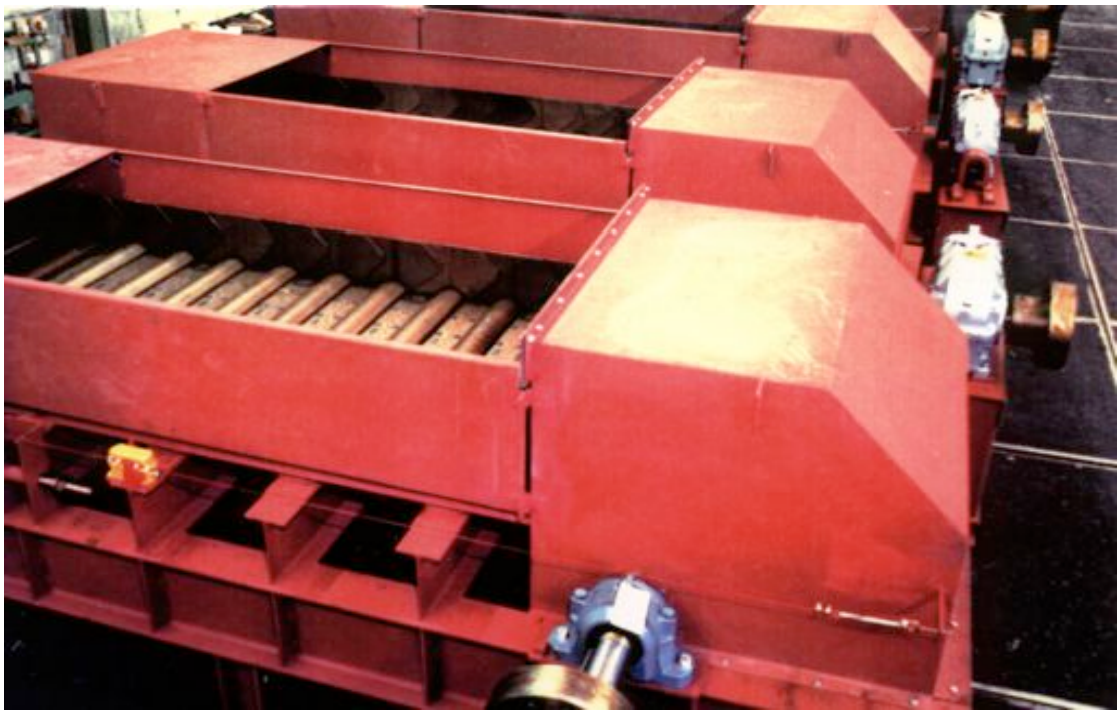
Chains for the cement industry

Chaînes pour cimenterie

Kettentechnologie Bielefeld

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

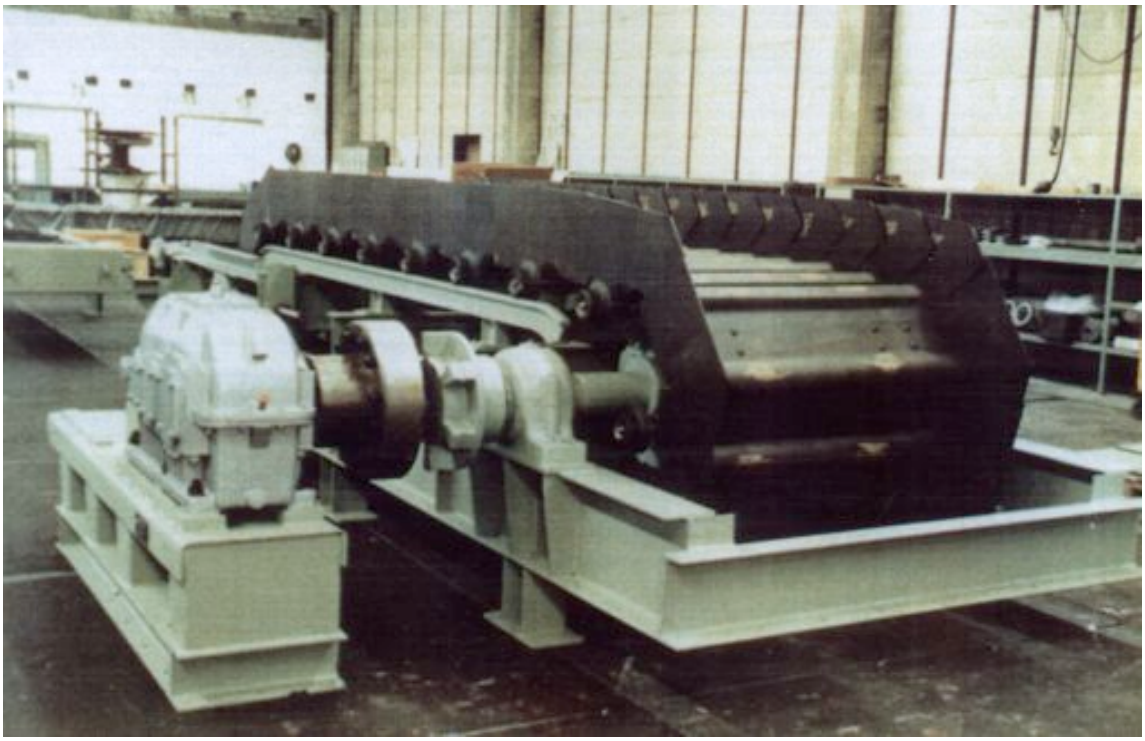


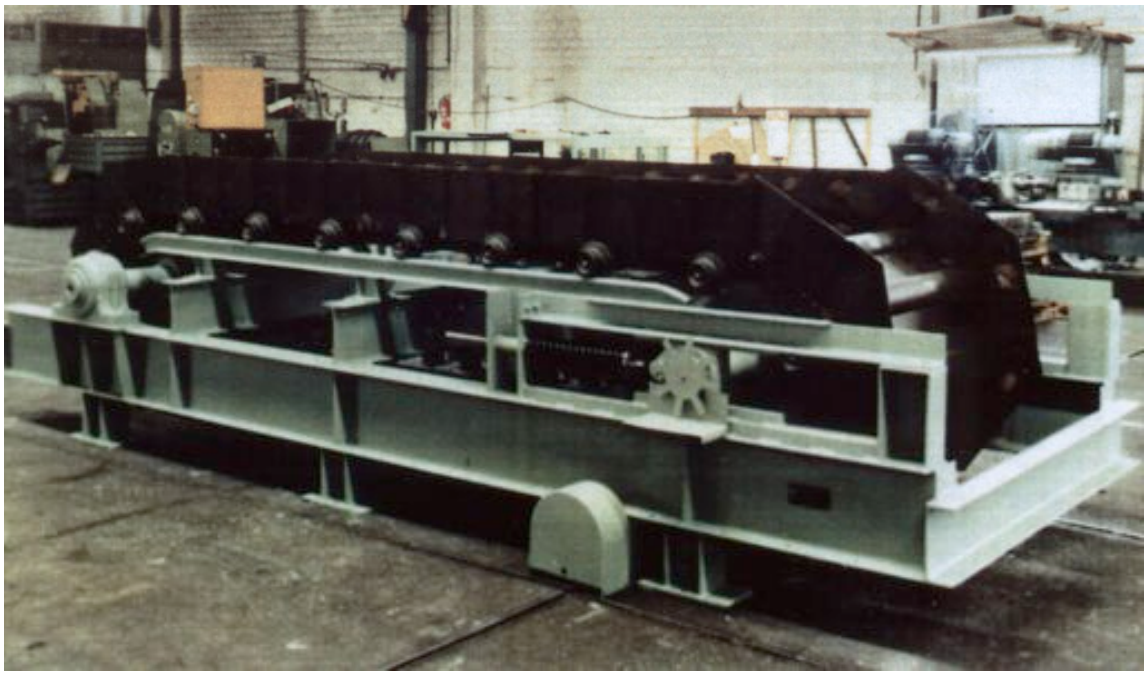


Stahlzellenband als Bunker – Abzugsband.

Bunker outlet conveyor with steel band.

Tablier alvéolé en acier pour évacuation de trémie.





Stahlzellenband als Bunker–Abzugsband mit Laufrollen.

Bunker outlet steel band conveyor steel bands with outboard flanged rollers.

Tablier alvéolé en acier avec galets lisses pour évacuation de trémie.

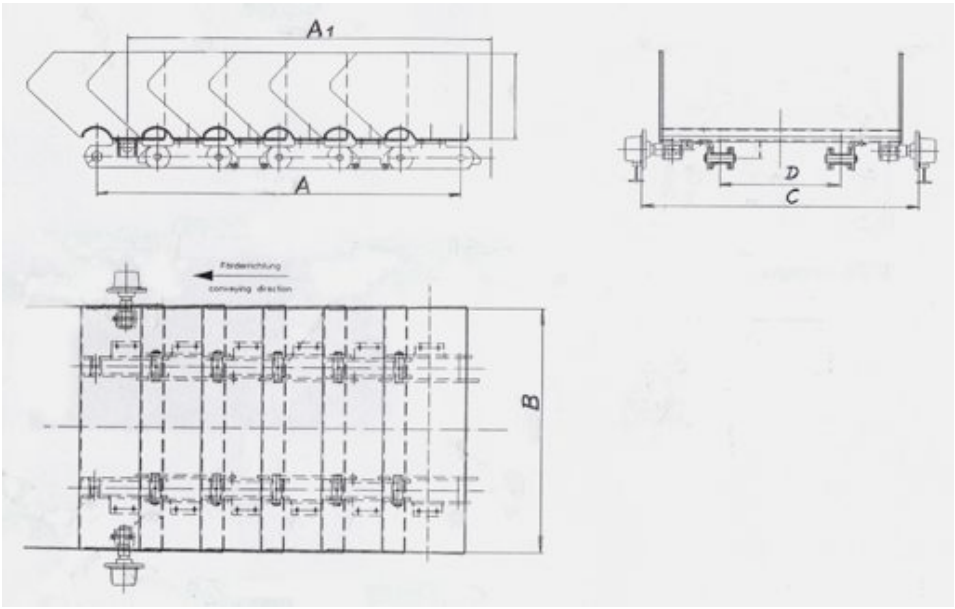
Ketten für die Zementindustrie

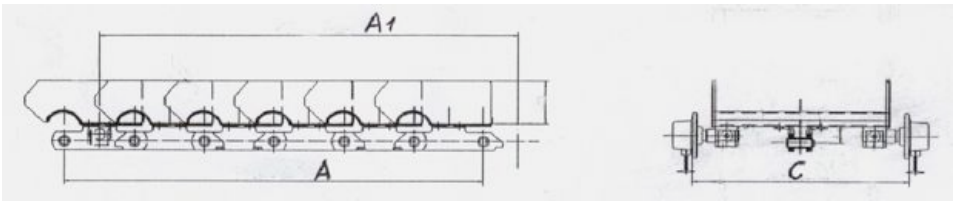
Chains for the cement industry

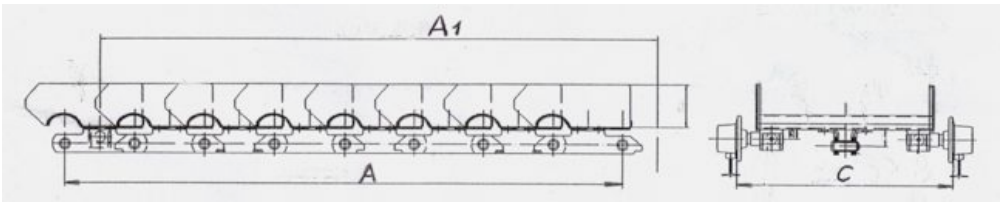
Chaînes pour cimenterie

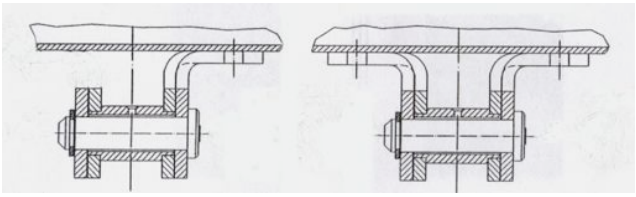
Kettentechnologie Bielefeld

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001









Laschenketten für Stahlzellenbänder mit ein- oder beidseitig angebogenen Winkeln.
Die Kettenteilungen betragen in der Regel 160, 250 oder 315 mm. Die Bruchkräfte liegen zwischen 200 und 850 kN. Die Längen „A“ der knicksteifen Einheiten werden je nach Anforderung festgelegt.

Chains for steel cellulars with angles on one or on both sides. The pitches of the chaines are normally 160, 250 and 315 mm. Breaking load is between 200 and 850 kN. The length „A“ of the buckling stiff units are depending on the actual requirements.

Chaînes pour transporteur alvéolé en acier avec équerres d‘ un seul côté ou des deux côtés.
Le pas est en général de 160, 250 ou 315 mm. Les charges dc rupture s’échelonnent de 200 à 850 kN. Les longueurs „A“ des éléments auto-portants sont déterminées à la demande.

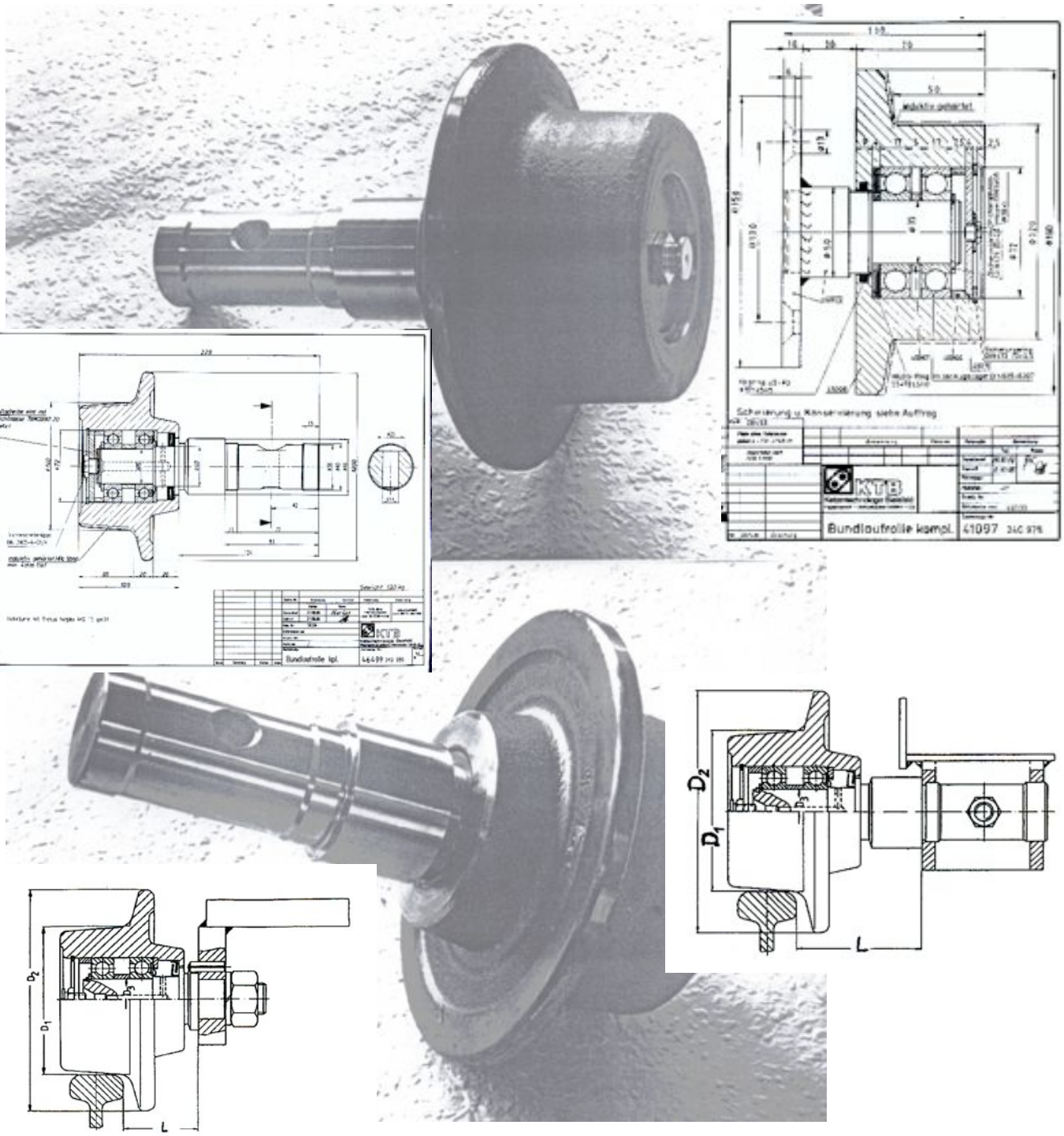
Ketten für die Zementindustrie

Chains for the cement industry

Chaînes pour cimenterie

Kettentechnologie Bielefeld

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001



Laufrollen mit Achsen für Stahlzellenbänder.

Large rollers with pins for steel cellular conveyor.

Grands galets à axes pour transporteur cellulaire en acier.

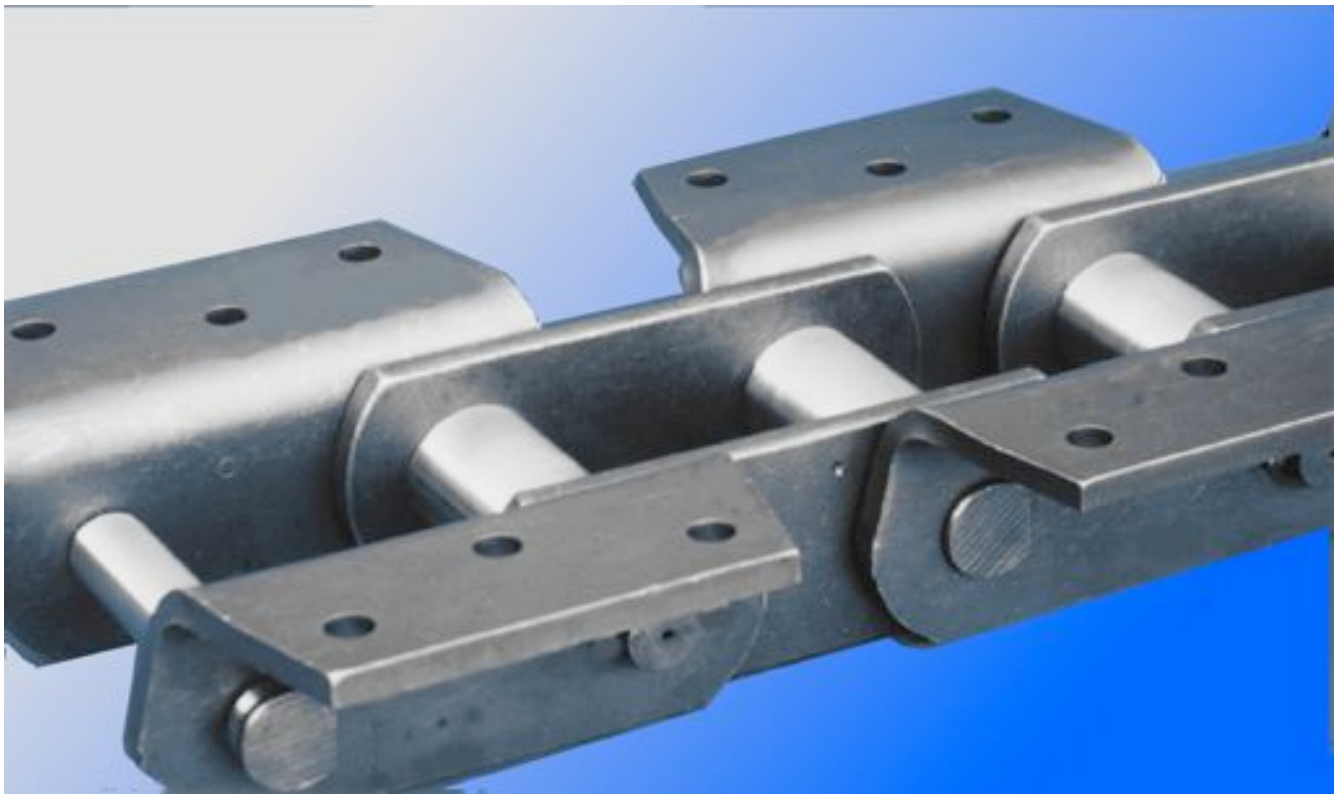
Ketten für die Zementindustrie

Chains for the cement industry

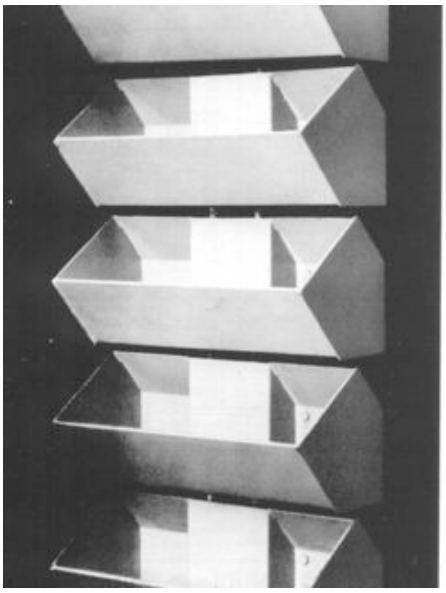
Chaînes pour cimenterie

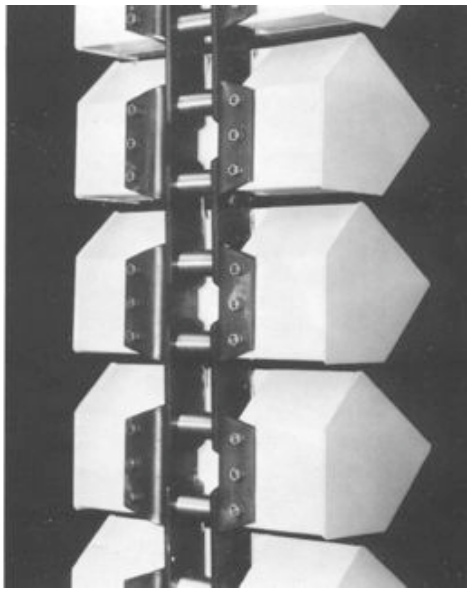
Kettentechnologie Bielefeld

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001



Zeichnung 09479
09492





Laschenketten zum Zentralketten-Becherwerk.

Chain for single strand chain-bucket elevator.

Chaîne pour élévateur à godets.

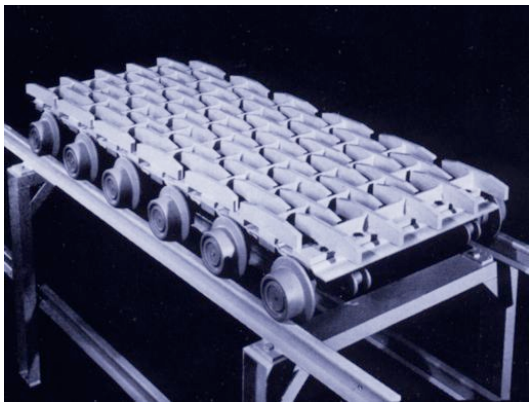
Ketten für die Zementindustrie

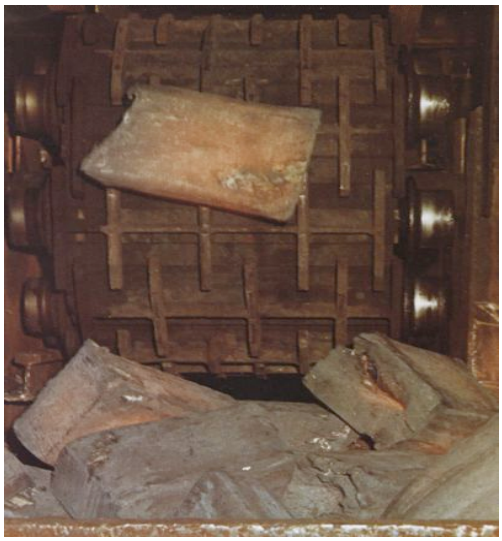
Chains for the cement industry

Chaînes pour cimenterie

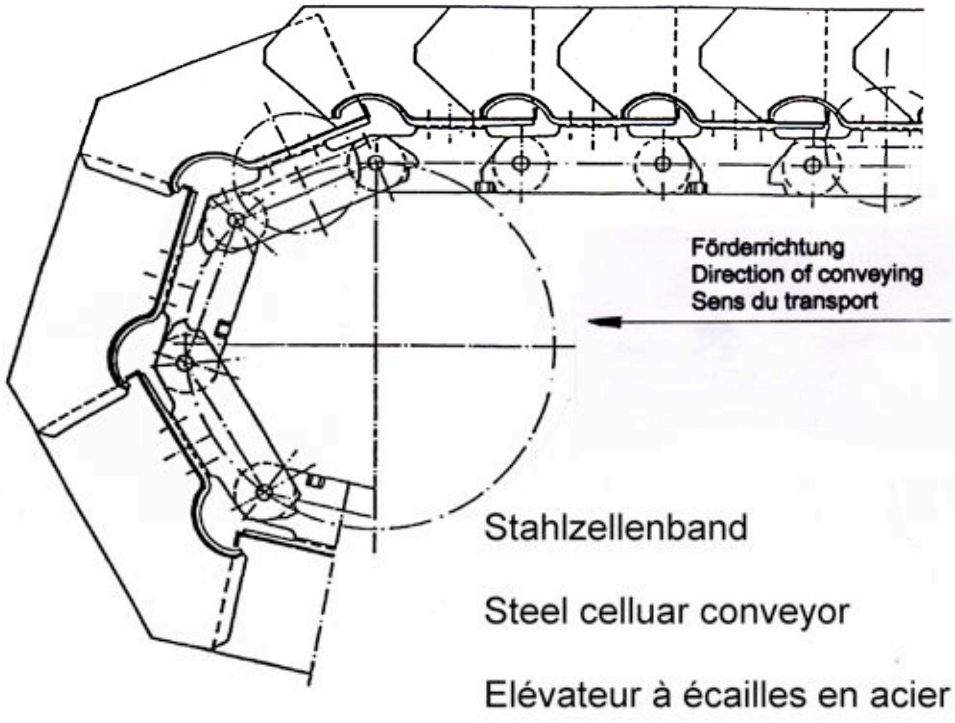
Kettentechnologie Bielefeld

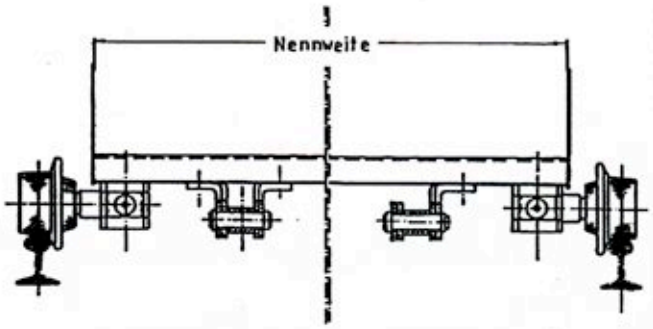
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001





Plattenband zumTransport von Heissgütern. Über einen Rostaufsatz wird zum Schutz der Ketten die Wärme nach oben abgestrahlt.
Steel plate conveyor for transporting high temperature products. The chain is protected from the heat by the grate which reflects the heat.
Tablier à palettes pour le transport de matériaux chauds. Au dessus, une grille d'aération protège les chaînes de la chaleur.





Durchmesser und Abstände der Laufrollen werden je nach Anforderung der Stahlzellenbänder festgelegt.

Diameter and distance apart of the large flanged rollers is dependant on the capacity of the steel band.

Le diamètre et l'espacement des galets sont définis en fonction des dimensions des écailles.

Stahlzellenbänder werden auch in Müllverbrennungsanlagen und anderen Industriezweigen eingesetzt.
Bandanordnung je nach Transportgut von horizontal bis 60° steigend.

Bei profilierten Oberflächen der Tragplatten ist je nach Fördergut eine Schrägförderung bis 45º möglich.Die Schrägförderung bei Zementklinkern beträgt max. 28º .

Using plates with a profile, an inclination of 45º is possible depending on the conveyed material. The inclination for cement clinker is 28º .

La forme des écailles permet le transport avec une pente de 45º. La pente pour le clinker sera de 28º maxi.

Bei profilierten Oberflächen der Tragplatten ist je nach Fördergut eine Schrägförderung bis 45º möglich.Die Schrägförderung bei Zementklinkern beträgt max. 28º .

Using plates with a profile, an inclination of 45º is possible depending on the conveyed material. The inclination for cement clinker is 28º .

La forme des écailles permet le transport avec une pente de 45º la pente pour le clinker sera de 28º maxi.

Ketten für die Zementindustrie

Chains for the cement industry

Chaînes pour cimenterie

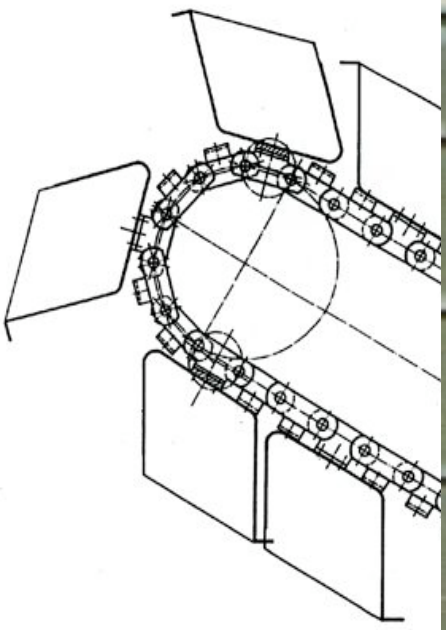
Kettentechnologie Bielefeld

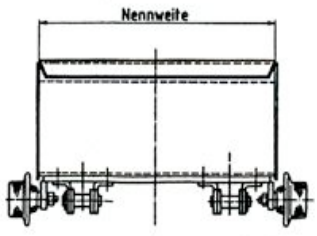
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

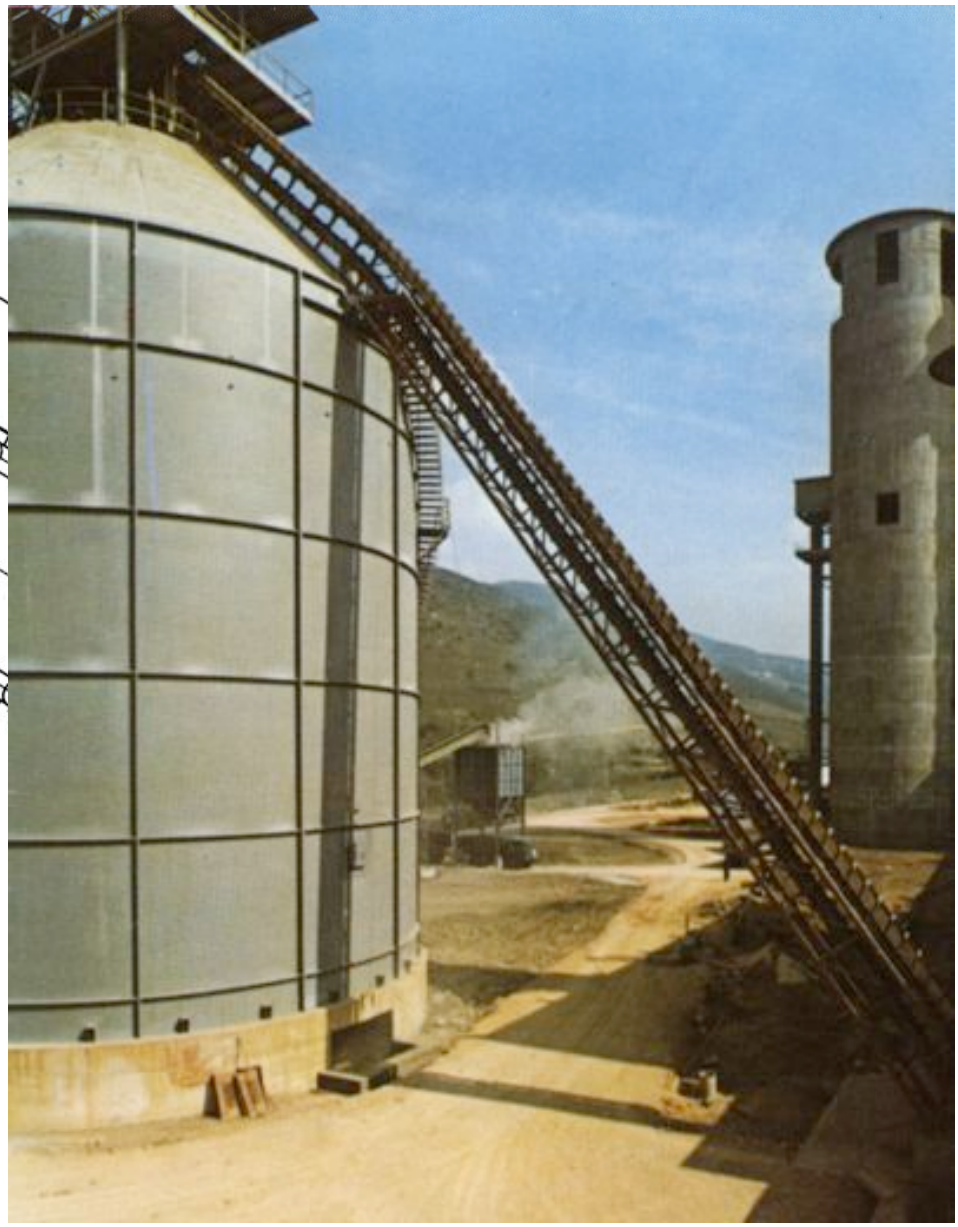
Stahlkastenband - Bandbelag mit Laschenketten
Einsatzbereich: Transport von heißen Schütt- und Stückgütern in der Zement- und Hüttenindustrie und in Kraftwerken.
Fördermaterial: Zementklinker, Sinter, Magnesit, Kalkstein, Schlacke etc. ; Körnung: 0 – 200 mm.

Steel case conveyor – with steel link chain
Applications: Conveyng of hot bulk goods in the cement,steel and iron industry and power stations.
Conveyed material: Cement clinker, lime stone etc. Graded 0 – 200 mm.

Elevateur à godets en acier – Tablier du transporteur avec chaîne à palettes.
Domaine d' utilisation: Transport de produits en vrac ou de produits finis chauds dans pour l'industrie du ciment, la sidérurgie et les centrales thermiques.
Matières transportées: Clinker, oxyde de fer, magnésite, calcaire, mâchefer; Granulometrie: 0 – 200 mm.







Kettenrad für die Zementindustrie

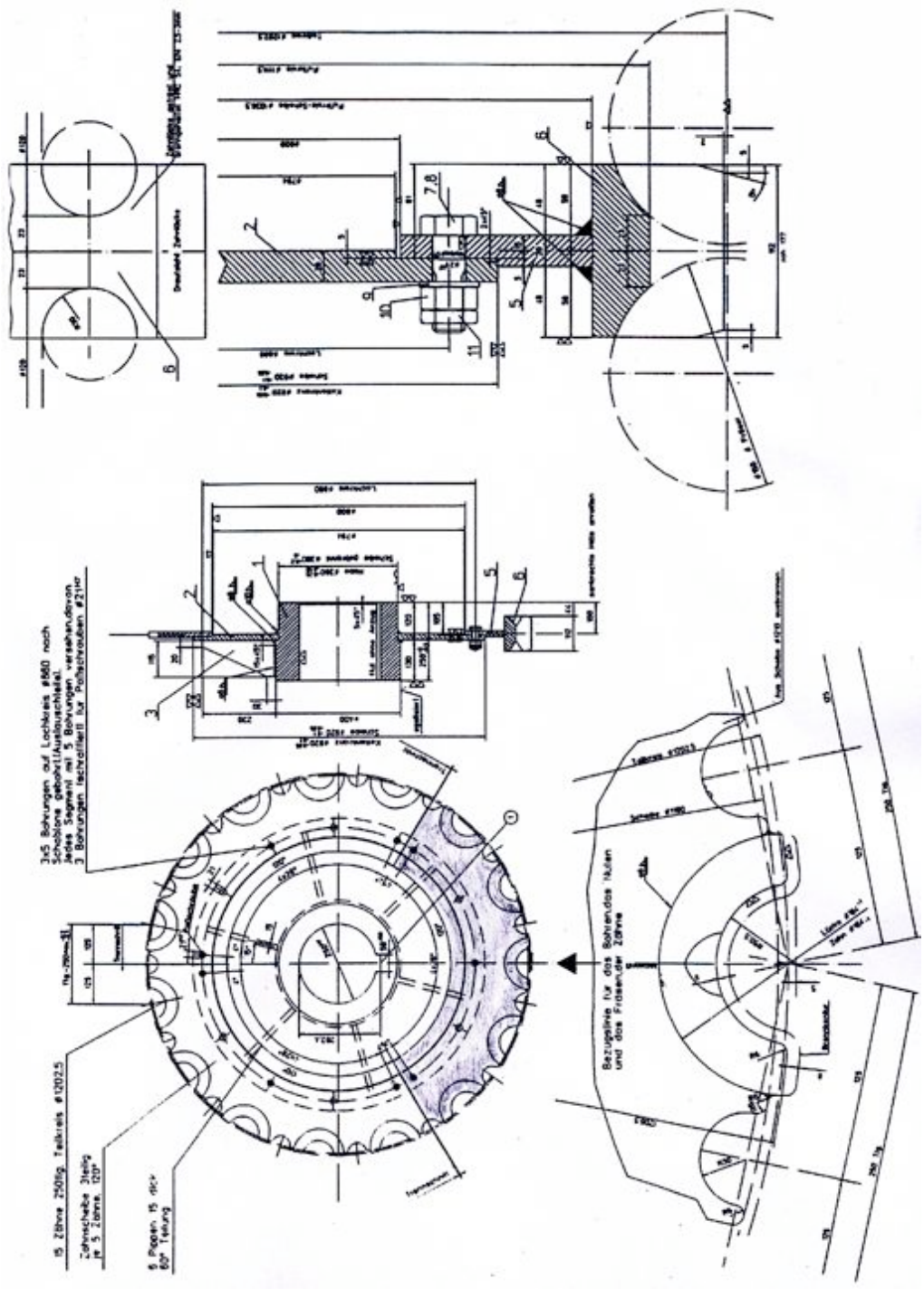
Sprocket wheel for the cement industry

Pignon de chaîne pour cimenterie

KTB

Kettentechnologie Bielefeld

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001



Kettenrad mit auswechselbaren Zahnsegmenten.

Sprocket wheel with exchangeable tooth segments.

Pignon avec secteur denté amovible.

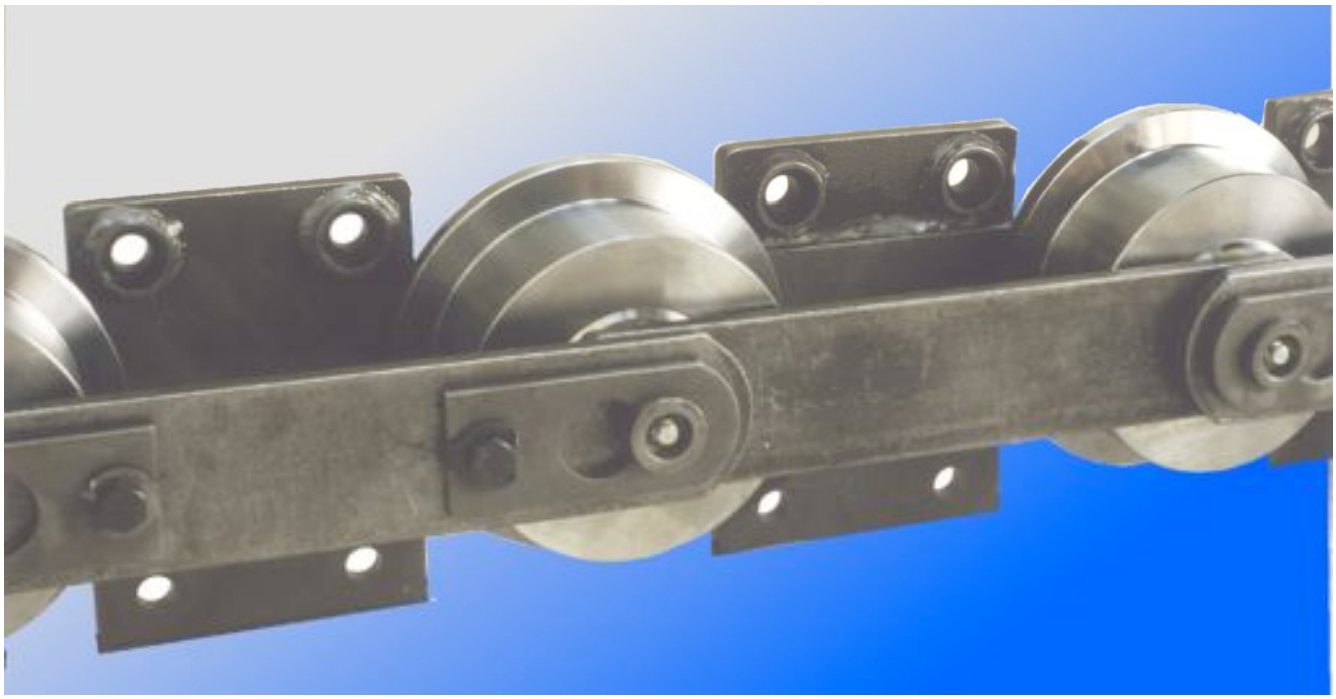
Ketten für die Zementindustrie

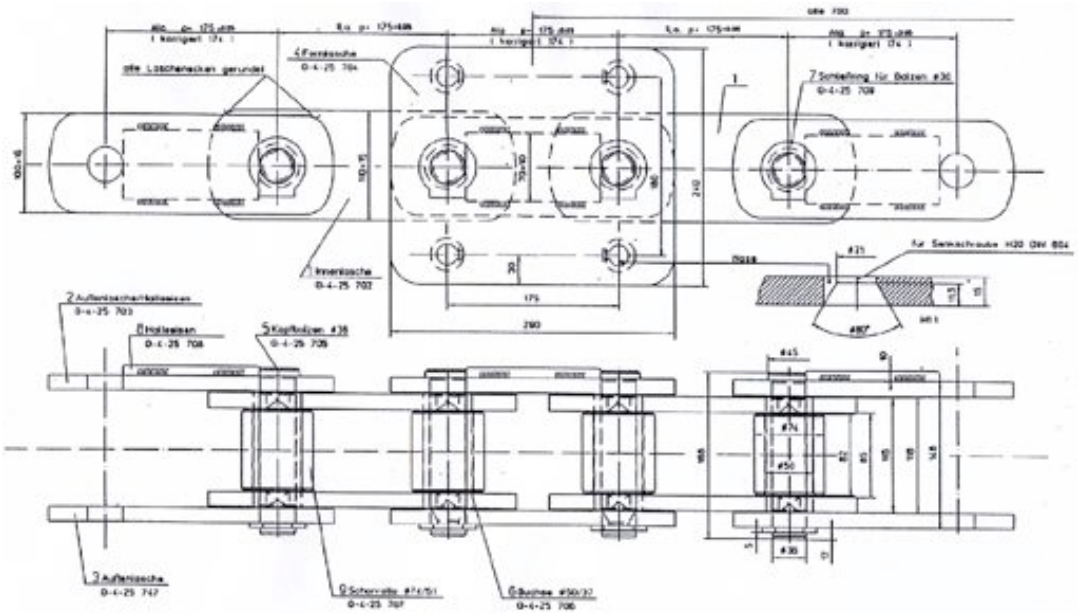
Chains for the cement industry

Chaînes pour cimenterie

Kettentechnologie Bielefeld

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001





Förderketten einseitig mit Mitnehmerlaschen für Becherbefestigung.

Conveyor chains with plate attachments on one side for fixing buckets.

Chaînes d‘ élévateur double brin avec plaques de fixation de pour godets.

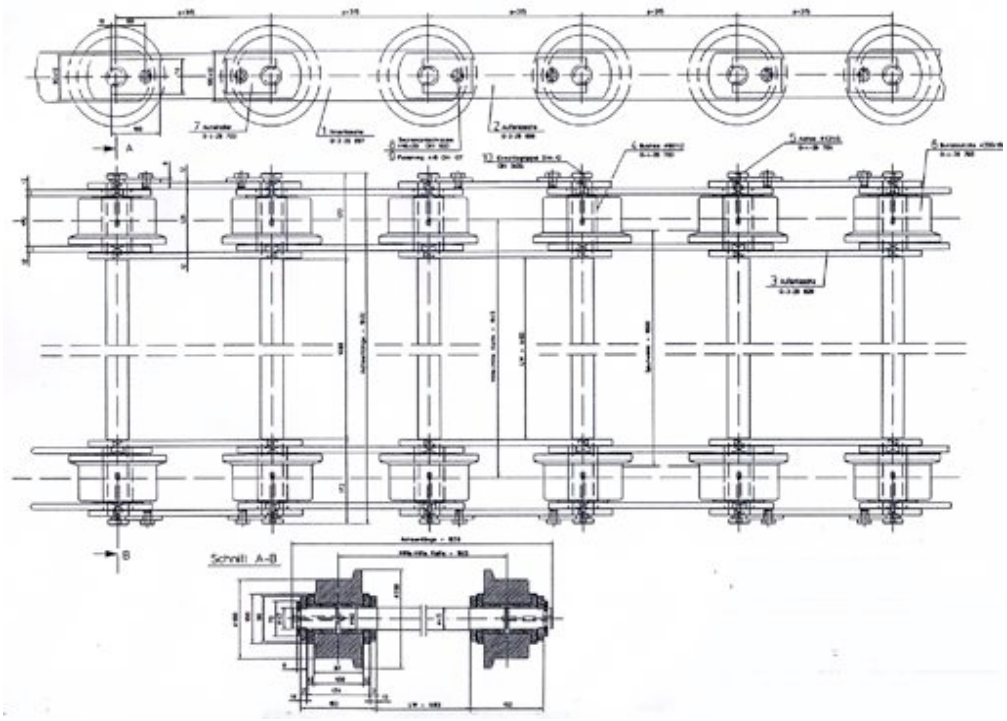
Ketten für die Zementindustrie

Chains for the cement industry

Chaînes pour cimenterie

Kettentechnologie Bielefeld

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001



Doppelstrang – Buchsenförderkette.

Double strand conveyor chain.

Chaîne de manutention à axes creux double brin.

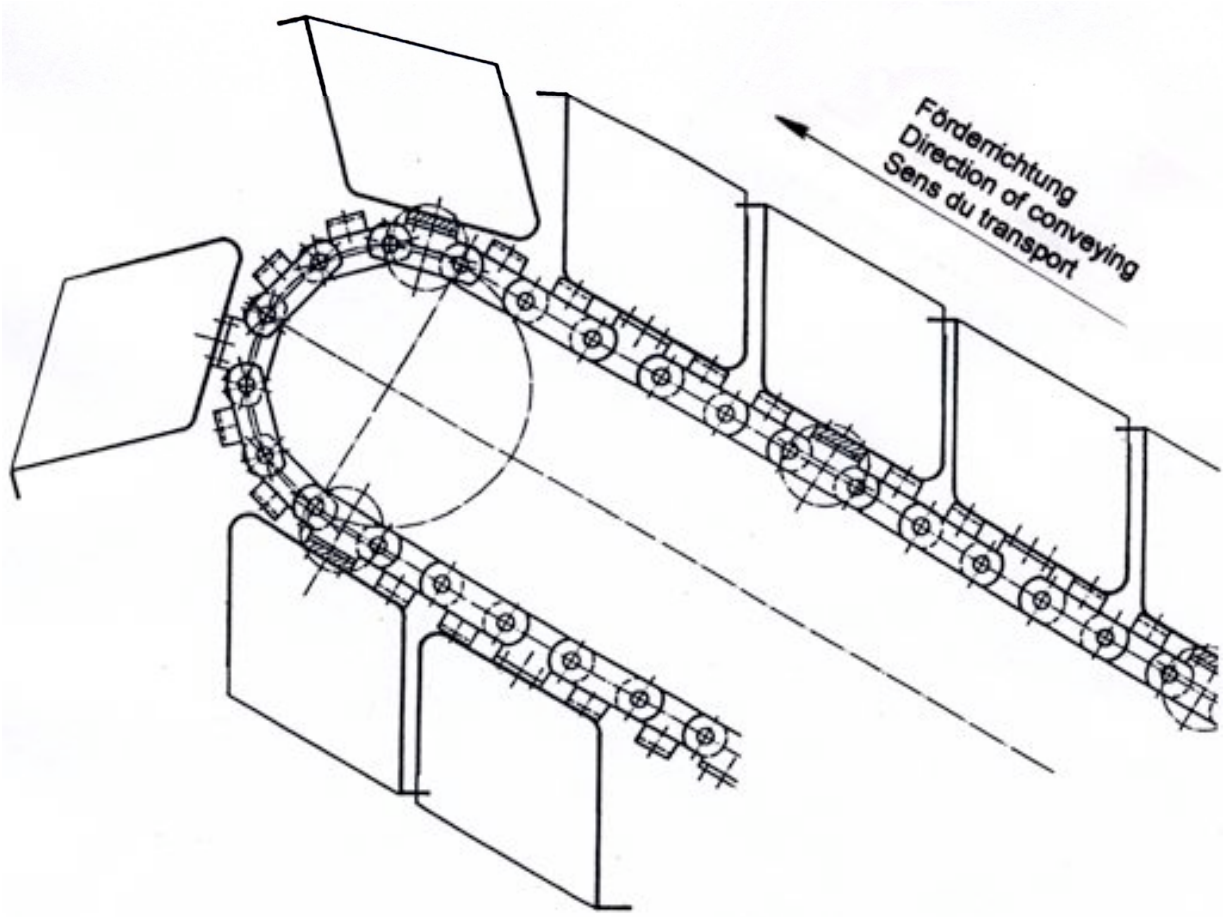
KTB
Kettentechnologie Bielefeld

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Stahlkastenband – Bandbelag mit Laschenketten.

Steel case conveyor – with steel link chains.

Elevateur à godets en acier – Tablier du transporteur avec chaînes à palettes.



Bandanordnung:

Horizontal, je nach Fördergut;
Bis max. 60º ansteigend.

Technische Daten:

Nennweite	: 400, 500, 630, 800, 1000 und 1250 mm
Bordhöhe	: 200 – 400 mm
Stahlkastendicke	: 4 und 5 mm
Kettenteilung	: 160 mm
Kastenteilung	: 480 mm
Laufrollenabstand	: 960 mm

Conveyor angle

Horizontal to 60 deg's depending
On material to be conveyed.

Technical data

Pan width	: 400, 500, 630, 800, 1000 and 1250 mm
Case height	: 200 – 400mm
Plate thickness of case	: 4 and 5 mm
Chain pitch	: 160 mm
Case pitch	: 480 mm
Flanged roller spacing	: 960 mm

Disposition du tablier:

Horizontal jusqu' à max. 60º de pente
selon les produits transportés

Données techniques:

Dimensions nominales:	400, 500, 630, 800, 1000 et 1250 mm
Hauteur du bord:	200 – 400mm
Epaisseur du godet acier:	4 et 5mm
Pas de la chaîne:	160 mm
Pas des godets:	480 mm
Espacement des galets:	960 mm

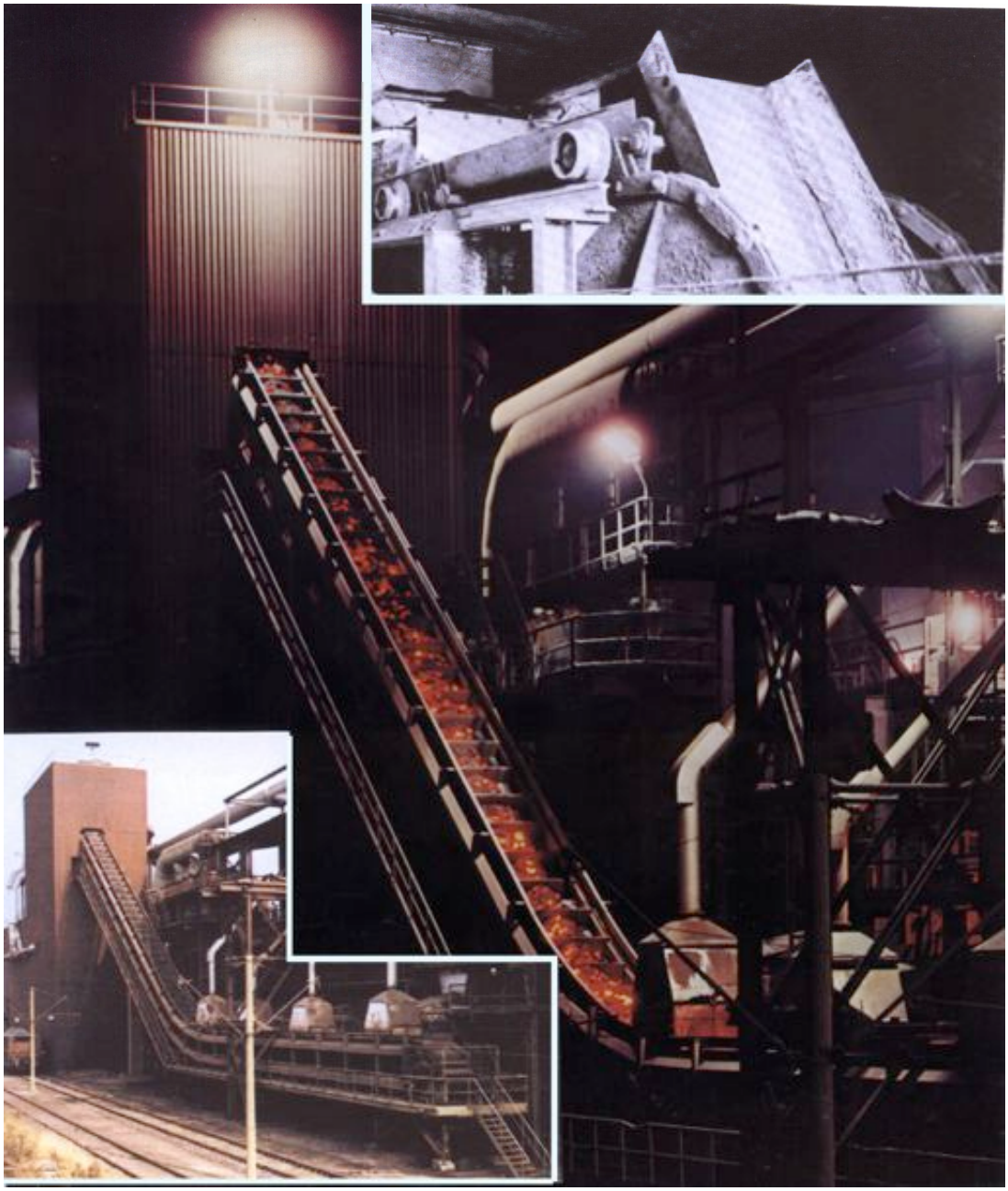
Ketten für die Zementindustrie

Chains for the cement industry

Chaînes pour cimenterie

Kettentechnologie Bielefeld

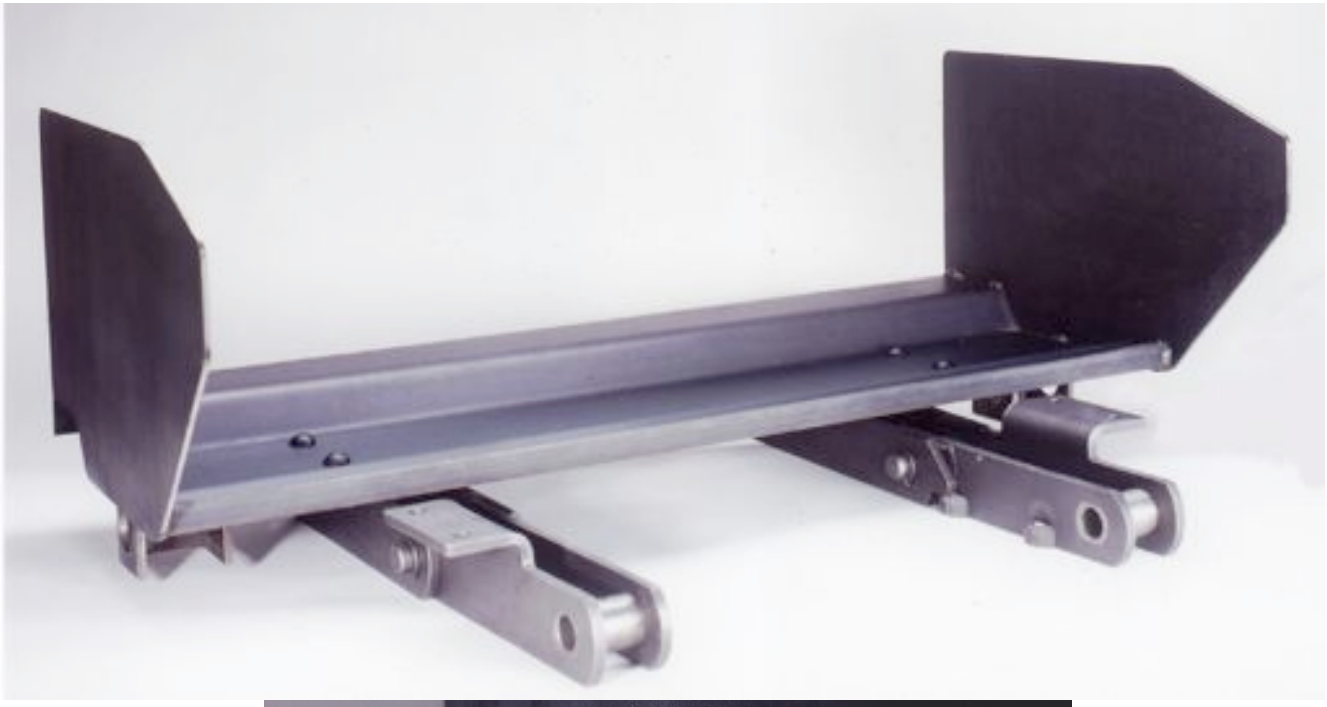
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

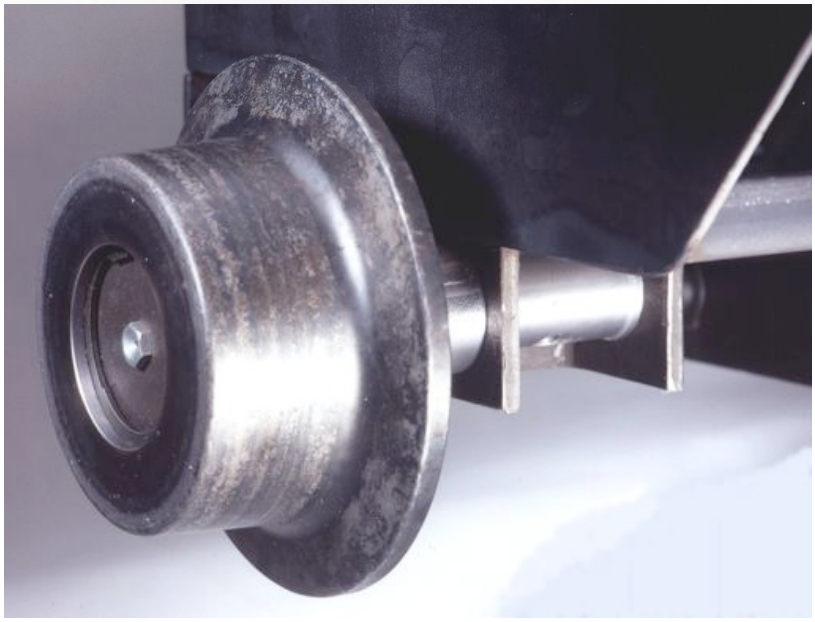


Förderketten und Laufrollen für den Transport von Heißgütern.
Temperaturen von 800 – 1000° C.

Conveyor chain and idlying rollers for the transport of hot materials.
Temperatures from 800 to 1000° C.

Chaînes transporteuses et galets pour le transport de produits très chauds.
Températures de 800 à 1000° C.





Stahlzellenband mit Laufrolle.

Steel cell conveyor with guide roller.

Convoyeur à bande cellulaire en acier avec galet de roulement.